



ACTA N.04 SESION DE PATRONATO

SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN JAL. (SMDIF) 2021-2024

22 DE JULIO DEL 2022

En la Ciudad de Tepatitlán Jalisco en las instalaciones propias ubicadas en la calle Morelos #340 de la cabecera Municipal del Organismo Público Descentralizado denominado Sistema para el Desarrollo Integral de la Familia del Municipio de Tepatitlán de Morelos, Jalisco, siendo las 09:30 horas del día 22 (veintidós) de Julio de 2022 (dos mil veintidós), se celebró la 4ta (cuarta) Sesión extraordinaria del Comité de Patronato, convocada por el Secretario Ejecutivo del Comité Patronato, la Lic. BERTHA ELENA ESPINOZA MARTINEZ, presidida por la C. MA. DEL CARMEN GALLEGOS DE LA MORA, Presidente del Comité de Patronato, de conformidad con lo previsto en el artículo 1, 5,6 del Decreto de Creación del Sistema DIF Tepatitlán N. 12821 por el congreso del estado de Jalisco.

LISTA DE ASISTENCIA

La Presidente del comité de Patronato, solicito a la LIC. BERTHA ELENA ESPINOZA MARTINEZ, en su carácter de Secretario del Comité, pasara lista de asistencia de los integrantes del Comité de Patronato.

Habiéndose procedido a ello, dio fe de la presencia de los siguientes ciudadanos:

- C. MA. DEL CARMEN GALLOEGOS DE LA MORA.

 PRESIDENTA SISTEMA DIF TEPATITLÁN.
- C. BERTHA ELENA ESPINOZA MARTINEZ

 DIRECTORA GENERAL DEL SISTEMA DIF Y SECRETARIO EJECUTIVO DEL

 COMITÉ DE PATRONATO.
- C. JOSE MARIO IÑIGUEZ FRANCO

REGIDOR A CARGO DE LA COMISION DE SALUD PREVENCIÓN Y COMBATE A LAS ADICCIONES DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN DE MORELOS JALISCO.

- C. ROSA ADRIANA REYNOSO VALERA
 REGIDOR A CARGO DE LA COMISIÓN DERECHOS HUMANOS, IGUALDAD,
 RESPETO, Y ASUNTOS DE LA NIÑEZ DE TEPATITLÁN DE JALISCO.
- C. RAMON TEJEDA REYES
 DIRECTOR DE FOMENTO DEPORTIVO
- C. VERONICA LAGUNA AMBRIZ
 JEFA DE EGRESOS
 - C. JOSE DE JESUS LANDEROS CORTES
- TITULAR DEL ORGANO INTERNO DE CONTROL
- C. NANCY SANCHEZ VELAZQUEZ
 DIRECTORA DESEOS DEL CORAZÓN

Grandy R





4

Página 1|5

En razón de lo anterior, el secretario del Comité de Patronato declaro la existencia de quórum legal, ya que están presentes 8 (ocho) de los integrantes del Comité, declara abierta la 4ta cuarta Sesión de Extraordinaria del comité de Patronato Público Descentralizado SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN DE MORELOS JALISCO y validos los acuerdos que en ella se tomaren, proponiendo el siguiente:

ORDEN DEL DIA:

- I.- BIENVENIDA.
- II.-REGISTRO DE ASISTENCIA Y VERIFICACIÓN DE QUORUM.
- III.-PROPUESTA DE ORDEN DEL DÍA Y EN SU CASO APROBACIÓN.
- IV.-LECTURA DEL ACTA ANTERIOR.
- V.-MODIFICACIÓN DE ORGANIGRAMA.
- VI.-BAJA DE BIENES MUEBLES OBSOLESTOS.
- VII.-EJECUCIÓN PRESUSPUESTAL.
- VIII.-INFORME EVENTO A FAVOR DE LOS PUPILOS DEL SISITEMA DIF.
- IX.-INFORME KERMESSE EN COLABORACIÓN CON NARIZ ROJA.
- X.-INFORME GENERAL SOBRE RECURSOS GESTIONADOS.
- XI.-IPROYECTO DE MANTENIMIENTO.
- XII.-PUNTOS VARIOS.
- XIII.-CLAUSURA.

I.- En el desahogo primer punto del orden del día-----

En uso de la palabra por parte de la C. MA. DEL CARMEN GALLEGOS DE LA MORA, presidente del Comité de Patronato del Sistema DIF Tepatitlán, se da la bienvenida a los integrantes del honorable comité de Patronato, Convocados en tempo y forma mediante invitación.

II.- En el desahogo del segundo punto del orden del día---

Fue nombrada la lista de asistencia por el secretario del Comité de Patronato, declaro la existencia de quórum legal y declara abierta la 4ta cuarta Sesión de Extraordinaria del comité de Patronato Público Descentralizado SISTEMA PARA EL DESARROLLOINTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN DE MORELOS JALISCO.

III.- En el desahogo del tercer punto del orden del día-----

Sometido a que fue orden del día a la consideración de los integrantes del comité de Patronato, fue aprobado por unanimidad de los votos de los presentes.

IV.- En el desahogo del cuarto punto del orden del día-----

Una vez que se dio lectura a la Acta de la reunión anterior, fue firmada al calce por los presentes.

hound !

A

M

R

Página 2 | 5

Q 2

de Patronato presento el organigrama desaparecen los puestos (2) administrador y contador y se incorpora el C. José de Jesús huerta vivanco, como Administrativo contable, se modificó el puesto de gestaría administrativa por el de auxiliar administrativo C. María del Refugio Martin Padilla, se modificó el puesto de patrimonio e ingresos por el de auxiliar contable C. Érika Gutiérrez de la Mora, se modifica el puesto de requisiciones que ahora también se encargara la C. Vanessa Suzel Rosales Estrada, modificación en el puesto de trasparencia que ahora también se encargara de llevar la área de recursos humanos el C. Luis Ángel Jiménez Jiménez.

En base a lo expuesto en el punto presente, se somete a votación quedando aprobada por unanimidad y se procede a dar seguimiento con el punto correspondiente al orden del día.

Página 3 | 5

In round

2

6

CONV-325/2022-2/1. Por la cantidad de \$100,000.00 (cien mil pesos 00/100m.n), Ayuda Gubernamental Apoyo Económico para la Ejecución de Subprograma Denominado Proyecto N.155 "FORTALECER LAS ACCIONES PARA LA ATENCIÓN Y REINTEGRACIÓN DE PERSONAS EN SITUACIÓN DE CALLE EN EL ESTADO DE JALISCO" DJ-ADN-590/22-2. Por la cantidad de \$50,000.00 (cincuenta mil pesos 00/100m.n).

XII.- En el desahogo del duodécimo punto del orden del día-----se pregunta a los integrantes del Comité de Patronato si existe algún asunto a discutir, manifestándose los presentes que no.

C. MARIA DEL CARMEN GALLEGOS DE LA MORA

PRESIDENTA DEL SMDIF

VOCALES:

LIC. BERTHA ELENA ESPINOZA MARTNEZ
SECRETARIO EJECUTIVO DEL PATRONATO

C. ROSA ADRIÁNA REYNOSOS VALERA

REGIDOR A CARGO DE LA COMISIÓN DERECHOS HUMANOS, IGUALDAD, RESPETO Y ASUNTOS DE LA NIÑEZ DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN.

Página 4 | 5

I wound

A

A.

()

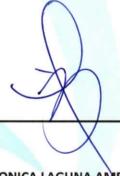
C. JOSE MARIO IÑIGUEZ FRANCO
REGIDOR A CARGO DE LA COMISIÓN
SALUD, PREVENCIÓN Y COMBATE A LAS
ADICCIONES DEL MUNICIPIO DE
TEPATITLÁN

Jose .

C. JOSE DE JESUS LANDEROS CORTES

TITULAR DEL ORGANO INTERNO DE

CONTROL MUNICIPAL



C. VERONICA LAGUNA AMBRIZ
JEFE DE EGRESOS



C. NANCY SANCHEZ VELAZQUEZ
DIRECTORA DESEOS DEL CORAZON A.C.

harren 18

